



Technisches Datenblatt

EP 80 A (Harz) mit **EP 80 B** (Härter)
Epoxydharz-System für die Rohr- und Kanalsanierung

Beschreibung:

EP 80 A und EP 80 B ist ein Hobbock 2-Komponenten, Epoxydharz-System angereichert mit Füllstoffen (dixotropiert). Ein lösungsmittelfreies Epoxydharz-System mit ausgezeichneten Hafteigenschaften auf üblichen Abwasserrohr-Werkstoffen sowie optimale Hafteigenschaften auch auf nassem Untergrund.

Anwendung:

Das Epoxydharz-System EP 80 A und EP 80 B ist speziell für die Sanierung von Abwasserrohren und Leitungen im Hausanschlussbereich entwickelt.

Mischverhältnis in Gewicht:

EP 80 A Harz, 100 Gewichtsanteile

EP 80 B Härter, 17 Gewichtsanteile

Mischverhältnis in Volumen:

EP 80 A Harz, 100 Volumenanteile

EP 80 B Härter, 26 Volumenanteile

Mischvorgang:

Vor dem Mischen der beiden Komponenten muss die Harz-Komponente homogenisiert werden (Harz Komponente vorher gut umrühren). Die beiden Komponenten (Harz und Härter) sollten bei Raumtemperatur min. 3 Minuten mechanisch mit ca. 200 U/min gemischt werden. Darauf achten, dass beim Mischen keine Luft eingeschlossen wird. Härter nie überdosieren.

Verarbeitungstemperatur: 20 °C (15 - 20 °C)

Verarbeitungszeit:

80 bis 90 Minuten bei 20 °C, abhängig von der Temperatur des Bindemittels, des Liners, der Umgebung (Einstrahlung) und der Mischmengen (Exothermie / „Wärmeentwicklung“ durch die Reaktion)

Technische Daten:	EP 80 A	EP 80 B
Farbton:	blau	bronzen
Viskosität bei 25 °C	ca. 3'100	ca. 55
Dichte bei 25 °C (g/cm3)	ca. 1.44	ca. 0.94

Lagerfähigkeit / Lager- und Transportbedingung:

(siehe Verfalldatum)

EP 80 A Harz: trocken, gut verschlossen in Original-Verpackung bei 6-35°C, mind. 1 Jahr

EP 80 B Härter: trocken, gut verschlossen in Original-Verpackung bei 6-35°C, mind. 1 Jahr

Sicherheitsvorschriften:

< Beachten Sie die Sicherheitsdatenblätter >

Technical data sheet

EP 80 A (resin) with **EP 80 B** (hardener)
Epoxy-resin-system for pipe renovation

Description:

EP 80 A and EP 80 B is a Hobbock 2-component epoxy - resin-system enriched with fillers (filled liquid). A solvent-free epoxy-resin-system by offering excellent adhesive ability on all sewer materials, even under humid and wet conditions.

Usage:

The epoxy-resin-system EP 80 A and EP 80 B has especially been developed for repairs of house connection lines.

Mixing ratio in weight:

EP 80 A resin, 100 parts of weight

EP 80 B hardener, 17 parts of weight

Mixing ratio in volume:

EP 80 A resin, 100 parts of volume

EP 80 B hardener, 26 parts of volume

Process of mixing:

Before mixing the two components, stir resin component to homogenize it (stir well resin component before mixing with hardener). Both components (resin and hardener) must be mixed at room temperature min. 3 minutes by approx. 200 rpm. Don't incorporate air. Never overdose hardener.

Processing temperature: 68 °F (59 - 68 °F)

Pot life:

80 up to 90 minutes at 68 °F, depending on temperature of the resin/hardener, of the liner, of the ambient, UV-rays and of the quantity of mixture (exothermic reaction)

Technical data:	EP 80 A	EP 80 B
Delivery form:	blue	bronze
Viscosity at 77 °F	approx. 3'100	approx. 55
Density at 77 °F (g/cm3)	approx. 1.44	approx. 0.94

Maximum Storage / Shipping conditions:

(see expiry date on container)

EP 80 A Resin: dry conditions, well closed in origin containers at 43-95 °F, min. 1 year

EP 80 B Hardener: dry conditions, well closed in origin containers at 43-95 °F, min. 1 year

Safety regulations:

< Please see safety data sheets >