



Technisches Datenblatt

EP 50 A (Harz) mit **EP 50 B** (Härter)
Epoxidharz-System für die Rohr- und Kanalsanierung

Beschreibung:

EP 50 A und EP 50 B ist ein Hobbock 2-Komponenten, Epoxidharz-System angereichert mit Füllstoffen (dixotropiert). Ein lösungsmittelfreies Epoxidharz-System mit ausgezeichneten Hafteigenschaften auf üblichen Abwasserrohr-Werkstoffen sowie optimale Hafteigenschaften auch auf nassem Untergrund.

Anwendung:

Das Epoxidharz-System EP 50 A und EP 50 B ist speziell für die Sanierung von Abwasserrohren und Leitungen im Hausanschlussbereich entwickelt.

Mischverhältnis in Gewicht:

EP 50 A Harz, 100 Gewichtsanteile

EP 50 B Härter, 17 Gewichtsanteile

Mischverhältnis in Volumen:

EP 50 A Harz, 100 Volumenanteile

EP 50 B Härter, 26 Volumenanteile

Mischvorgang:

Vor dem Mischen der beiden Komponenten muss die Harz-Komponente homogenisiert werden (Harz Komponente vorher gut umrühren). Die beiden Komponenten (Harz und Härter) sollten bei Raumtemperatur min. 3 Minuten mechanisch mit ca. 200 U/min gemischt werden. Darauf achten, dass beim Mischen keine Luft eingeschlossen wird. Härter nie überdosieren. Verarbeitungstemperatur: 20 °C (15 - 20 °C)

Verarbeitungszeit:

50 bis 60 Minuten bei 20 °C, abhängig von der Temperatur des Bindemittels, des Liners, der Umgebung (Einstrahlung) und der Mischmengen (Exothermie / „Wärmeentwicklung“ durch die Reaktion)

Technische Daten:

	EP 50 A	EP 50 B
Farbton:	blau	bronzen
Viskosität dyn. bei 25 °C	ca. 3'100	ca. 55
Dichte bei 25 °C (g/cm3)	ca. 1.44	ca. 0.94

Lagerfähigkeit / Lager- und Transportbedingung:
(siehe Verfalldatum)

EP 50 A Harz: trocken, gut verschlossen in Original-Verpackung bei 6-35°C, mind. 1 Jahr

EP 50 B Härter: trocken, gut verschlossen in Original-Verpackung bei 6-35°C, mind. 1 Jahr

Sicherheitsvorschriften:

< Beachten Sie die Sicherheitsdatenblätter >

Technical data sheet

EP 50 A (resin) with **EP 50 B** (hardener)
Epoxy-resin-system for pipe renovation

Description:

EP 50 A and EP 50 B is a Hobbock 2-component epoxy - resin-system enriched with fillers (filled liquid). A solvent-free epoxy-resin-system by offering excellent adhesive ability on all sewer materials, even under humid and wet conditions.

Usage:

The epoxy-resin-system EP 50 A and EP 50 B has especially been developed for repairs of sewer housepipe-networks.

Mixing ratio in weight:

EP 50 A resin, 100 parts of weight

EP 50 B hardener, 17 parts of weight

Mixing ratio in volume:

EP 50 A resin, 100 parts of volume

EP 50 B hardener, 26 parts of volume

Process of mixing:

Before mixing the two components, stir Resin component to homogenize it (stir well resin component before mixing with hardener). The both parts (resin and hardener) must be mixed at room temperature min. 3 minutes by approx. 200 rpm. Don't incorporate air. Never overdose hardener. Processing temperature: 68 °F (59 - 68 °F)

Pot life:

50 up to 60 minutes at 68 °F, depending on temperature of the resin/hardener, of the liner, of the ambient, UV-rays and of the quantity of mixture (exothermic reaction)

Technical data:

	EP 50 A	EP 50 B
Delivery form:	blue	bronze
Viscosity dyn. at 77 °F	approx. 3'100	approx. 55
Density at 77 °F (g/cm3)	approx. 1.44	approx. 0.94

Maximum Storage / Shipping conditions:
(see expiry date on container)

EP 50 A Resin: dry conditions, well closed in origin containers at 43-95 °F, min. 1 year

EP 50 B Hardener: dry conditions, well closed in origin containers at 43-95 °F, min. 1 year

Safety regulations:

< Please see safety data sheets >



Chemische Beständigkeit | Chemical Resistance

Chemical Product	Resistance (1) at max temperature	Chemical Product	Resistance (1) at max temperature
Acetic Acid (20%)	Excellent	Methyl Ethyl Ketone	Fair
Acetone	Not Recommended	Naphtha	Excellent
Acetylene	Excellent	Naphthalene	Excellent
Alcohol - Ethyl	Excellent	Nickel Chloride	Excellent
Aluminum Chloride	Excellent	Nickel Sulfate	Excellent
Aluminum Fluoride	Good	Nitric Acid	Not Recommended
Aluminum Hydroxide	Good	Oil Castor	Excellent
Aluminum Sulfate	Excellent	Oleic Acid	Excellent
Amines	Excellent	Oxalic Acid	Excellent
Ammonia - Water Solution	Excellent	Phenol	Good
Ammonium Chloride	Excellent	Phosphoric Acid	Good
Ammonium Nitrate	Excellent	Picric Acid	Excellent
Aniline	Fair	Potassium Bicarbonate	Excellent
Beer	Excellent	Potassium Bromide	Excellent
Boric Acid	Excellent	Potassium Carbonate	Excellent
Bromine	Not Recommended	Potassium Chloride	Excellent
Butane Gas	Excellent	Potassium Dichromate	Fair
Butaric Acid	Fair	Potassium Hydroxide	Excellent
Calcium Chloride	Excellent	Potassium Sulfate	Excellent
Citric Acid	Excellent	Soaps	Excellent
Diesel Fuel	Excellent	Sodium Acetate	Excellent
Ethyl Acetate	Fair	Sodium Bicarbonate	Excellent
Ethyl Chloride	Excellent	Sodium Bisulfate	Excellent
Ethylene Glycol	Fair	Sodium Carbonate	Fair
Fatty Acids	Excellent	Sodium Chlorate	Excellent
Ferric Sulfate	Excellent	Sodium Chloride (deicing salt solution)	Excellent
Fluorine Gas	Not Recommended	Sodium Cyanide	Excellent
Fluosilicic Acid	Fair	Sodium Fluoride	Excellent
Formaldehyde, 40%	Excellent	Sodium Hydroxide, 50 %	Good
Formic Acid	Fair	Sodium Hydroxide, 6%	Good
Gasoline	Excellent	Sodium Hypochlorite, 100%	Not Recommended
Glucose	Good	Sodium Hypochlorite, 6%	Good
Glycerine	Excellent	Sodium Nitrate	Excellent
Heptane	Excellent	Sodium Silicate	Excellent
Hexane	Good	Sodium Sulfate	Excellent
Hydraulic Fluid	Excellent	Sodium Sulfite	Excellent
Hydrobromic Acid, 100%	Not Recommended	Stearic Acid	Good
Hydrochloric Acid, 20%	Good	Sulfuric Acid, 75-100%	Fair
Hydrocyanic Acid	Excellent	Sulfur Dioxide	Excellent
Hydrofluoric Acid, 75%	Good	Tannic Acid	Excellent
Hydrogen Peroxide, 10%	Fair	Tartaric Acid	Excellent
Hydrogen Sulfide	Excellent	Toluene	Good
Jet Fuel	Excellent	Urine	Excellent
Kerosene	Excellent	Vinegar	Excellent
Lactic Acid	Good	Water - Distilled	Excellent
Lead Acetate	Excellent	Water - Fresh	Excellent
Maleic Acid	Excellent	Water - Sea, Salt	Excellent
Mercury	Excellent	Xylene	Excellent

(1): Um die richtige chemische Beständigkeit zu erreichen, empfehlen wir, eine Nachhärtung durchzuführen, um die ultimative Tg zu erreichen. Dauer: abhängig von den örtlichen Gegebenheiten. Wenn Sie zusätzliche Daten benötigen, wenden Sie sich bitte an unsere technische Abteilung.

(1): To achieve the right level of chemical resistance, we recommend to process to a post cure to achieve the Tg ultimate. Duration: depend on local conditions. If you need additional data, don't hesitate to contact our technical department.

Techn_DB_EP50_de_en_1903.docx