

# 1 ISTRUZIONI PER TUBES

## 1.1 Creare un'estremità sul triplato

1.1.1	Trasporto e stoccaggio	1
1.1.2	Tagliare a misura il triplato e gonfiarlo	1
1.1.3	Estremità del triplato raddoppiata con tubo di supporto (nastro adesivo)	2
1.1.4	Estremità del triplato raddoppiata con tubo di supporto (colla)	3
1.1.5	Estremità del triplato con nodo Boller	4

### 1.1.1 Trasporto e stoccaggio

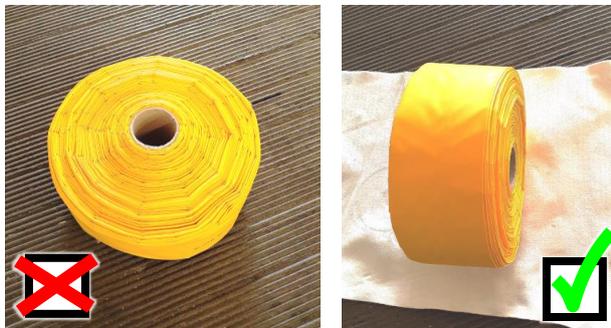


Fig. 1-1: Stoccaggio del triplato

A sinistra: a terra, su suolo sporco o accidentato  
a destra: montato, su una superficie pulita e liscia

**! ATTENZIONE!** Rischio di danneggiamento I tubi flessibili di calibrazione possono subire danni se a contatto di superfici ruvide, spigoli vivi, strumenti, ecc. e di conseguenza perdere tenuta, soprattutto sui bordi. I bordi si possono sfilacciare durante il trasporto.

- ⇒ Proteggere il triplato da eventuali danni.
- ⇒ Posare il triplato in posizione verticale su una superficie liscia e pulita.

### 1.1.2 Tagliare a misura il triplato e gonfiarlo



Fig. 1-2 : triplato incollato

**! ATTENZIONE!** Rischio di danneggiamento durante il taglio a misura, i tubi flessibili di calibrazione possono subire danni se a contatto di superfici ruvide, spigoli vivi, strumenti, ecc. e di conseguenza perdere tenuta, soprattutto sui bordi.

- ⇒ Proteggere il triplato da eventuali danni.
- ⇒ Posare il triplato in posizione verticale su una superficie liscia e pulita.

**! ATTENZIONE!** Le pieghe nel triplato possono danneggiarlo.

- ⇒ Levigare il triplato.

**! ATTENZIONE!** Un triplato incollato non preme il liner (inliner) contro la parete interna del tubo, può danneggiarsi internamente e perdere o scoppiare.

- ⇒ Gonfiare il triplato dopo averlo tagliato a misura.
- ⇒ Assicurarsi che si alzi facilmente per tutta la sua lunghezza.
- ⇒ Non utilizzare tubi flessibili di calibrazione incollati.

**Istruzioni per TUBES**
**1.1.3 Estremità del triplato raddoppiata con tubo di supporto (nastro adesivo)**

Estremità del triplato con tubo di supporto incollato saldamente per proteggerlo da un'eccessiva tensione.

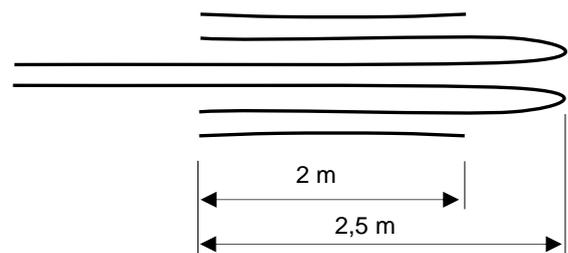
- ➔ Preparare il materiale:
  - Nastro adesivo Siga-Rissan



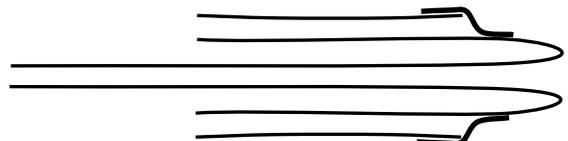
- ➔ Tagliare 2 m dal triplato.
- ➔ Capovolgere l'estremità del triplato da 2,5 m e appiattirla.



- ➔ Tirare la parte tagliata del tubo, sopra il triplato capovolto, fino a quando entrambe le estremità sono a filo.



- ➔ Fissare tutt'intorno il pezzo di tubo flessibile tagliato con il tubo di calibrazione rivolto verso il basso, utilizzando il nastro adesivo Siga-Rissan.

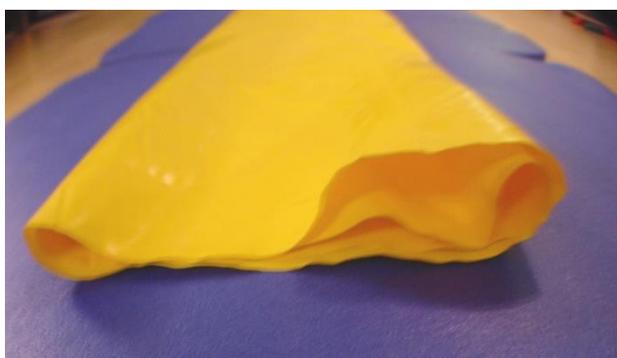


- ➔ Capovolgere nuovamente l'estremità del tubo di calibrazione piegata e levigarla.



**!** **ATTENZIONE!** Le pieghe nel triplato possono danneggiarlo.

- ➔ Capovolgere correttamente il pezzo di tubo tagliato e levigare l'interno.



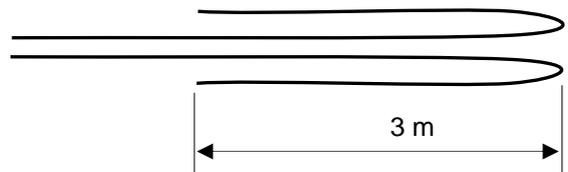
**Istruzioni per TUBES**
**1.1.4 Estremità del tubo di calibrazione raddoppiata con tubo di supporto (colla)**

Estremità del triplato con tubo di supporto incollato saldamente per proteggerlo da un'eccessiva tensione.

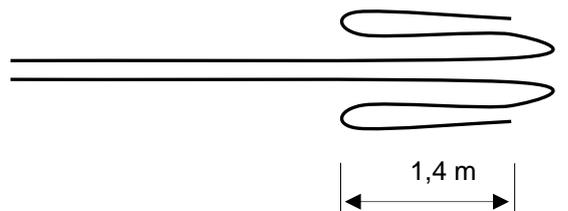
- ➔ Preparare il materiale:
  - Adesivo Loctite 401



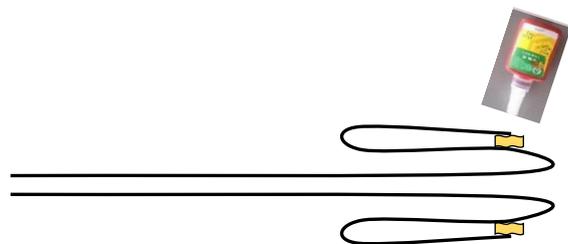
- ➔ Capovolgere l'estremità del triplato da 3 m e appiattirla.



- ➔ Girare indietro il pezzo di tubo flessibile capovolto di 1,4 m.



- ➔ Incollare l'estremità aperta del tubo flessibile al tubo di calibrazione con adesivo LOCTITE 401.



- ➔ Capovolgere nuovamente l'estremità del tubo di calibrazione piegata e levigarla.



**!** **ATTENZIONE!** Le pieghe nel triplato possono danneggiarlo.

- ➔ Capovolgere bene il pezzo di tubo flessibile e levigarlo all'interno.

## Istruzioni per TUBES

### 1.1.5 Estremità del triplato con nodo Boller

I nodi Boller sull'estremità del triplato assicurano che questo rimanga chiuso, specialmente a temperature più elevate e quando si utilizzano lubrificanti invertibili.



#### Come fare i nodi Boller

- ➔ Creare una doppia estremità del triplato con il tubo di supporto incollato saldamente. Vedere la sezione 1.1.3 o 1.1.4.
- ➔ Piegare strettamente l'estremità del tubo flessibile nel senso della lunghezza.
- ➔ Fare un nodo semplice alla fine e stringere bene.



- ➔ Fare il secondo nodo a 20 cm dal primo e stringere bene.

 **NOTA:** L'acqua tiepida aiuta.

- ⇒ Mettere i nodi in acqua tiepida, così potranno essere serrati più strettamente.



#### Rifinire l'estremità

- ➔ Ripiegare il pezzo di tubo flessibile annodato.
- ➔ Legare la corda del tirante con un nodo di arresto tra i nodi, vicino al primo nodo.