

# 1 INSTRUCTIONS TUBES

## 1.1 Créer une extrémité sur le tuyau de calibration

1.1.1	Transport et stockage	1
1.1.2	Couper et gonfler le tuyau de calibration	1
1.1.3	Doubler l'extrémité de le tuyau de calibration à l'aide d'un tuyau de soutien (ruban adhésif)	2
1.1.4	Doubler l'extrémité de le tuyau de calibration à l'aide d'un tuyau de soutien (colle)	3
1.1.5	Extrémité de tuyau de calibration avec nœud Boller	4

### 1.1.1 Transport et stockage

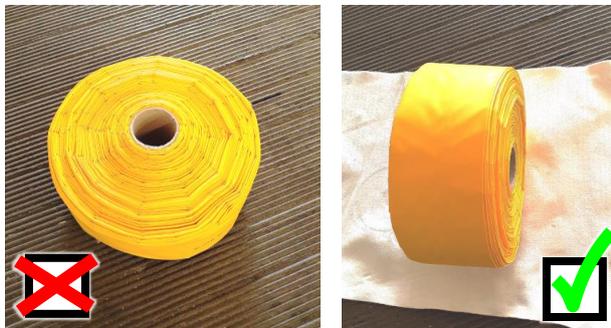


Fig. 1-1 : stockage de le tuyau de calibration  
à gauche : en position couché, sur un sol sale ou rugueux  
à droite : en position debout, sur un support propre et doux

**!** **ATTENTION !** Risque d'endommagement. Le tuyau de calibration peut être endommagé par des surfaces rugueuses, des bords tranchants, des outils, etc., ce qui peut le rendre non étanche, en particulier au niveau des bords. Les bords peuvent s'effilocheur lors du transport.

- ⇒ Protégez le tuyau de calibration de tout dommage.
- ⇒ Posez le tuyau de calibration en position debout sur un support propre et doux.

### 1.1.2 Couper et gonfler le tuyau de calibration



Fig. 1-2 : tuyau de calibration collé

**!** **ATTENTION !** Risque d'endommagement. Le tuyau de calibration peut être endommagé lors de la coupe par des surfaces rugueuses, des bords tranchants, des outils, etc., ce qui peut le rendre non étanche, en particulier au niveau des bords.

- ⇒ Protégez le tuyau de calibration de tout dommage.
- ⇒ Posez le tuyau de calibration en position debout sur un support propre et doux.

**!** **ATTENTION !** La présence de plis dans le tuyau de calibration peut l'endommager.

- ⇒ Lissez la surface du tuyau de calibration.

**!** **ATTENTION !** Si le tuyau de calibration est collé, la chemise (inliner) n'est pas pressée contre la paroi interne de la canalisation ; l'intérieur peut s'abîmer et perdre son étanchéité, ou éclater.

- ⇒ Gonflez le tuyau de calibration une fois qu'il est coupé.
- ⇒ Assurez-vous qu'il se gonfle facilement sur toute sa longueur.
- ⇒ Ne pas utiliser de tuyau de calibration collé.

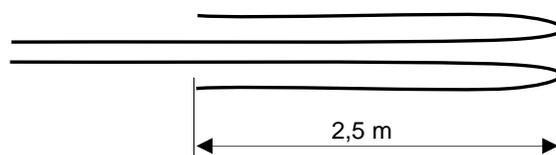
### 1.1.3 Doubler l'extrémité de le tuyau de calibration à l'aide d'un tuyau de soutien (ruban adhésif)

Extrémité du tuyau de calibration avec tuyau de soutien collé pour protéger contre un étirement excessif.

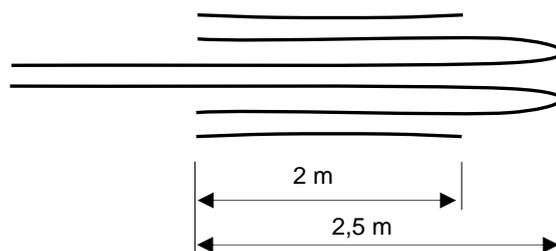
- ➔ Préparez le matériel :
  - Ruban adhésif Rissan de SIGA



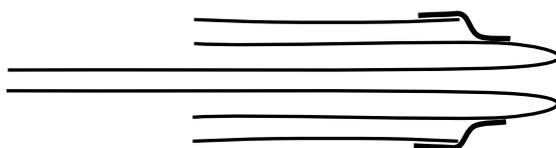
- ➔ Coupez 2 m du tuyau de calibration.
- ➔ Retournez l'extrémité du tuyau de calibration de 2,5 m et lissez-le.



- ➔ Tirez la partie du tuyau coupé sur le tuyau de calibration rabattu, jusqu'à ce que les deux extrémités soient affleurantes.



- ➔ Collez la partie de tuyau coupée tout autour du tuyau de calibration rabattu à l'aide du ruban adhésif Rissan de SIGA.



- ➔ Retournez de nouveau l'extrémité du tuyau rabattu et lissez-le.



**!** **ATTENTION !** La présence de plis dans le tuyau de calibration peut l'endommager.

- ⇒ Retournez bien la partie du tuyau que vous avez coupé et lissez l'intérieur.

Instructions TUBES

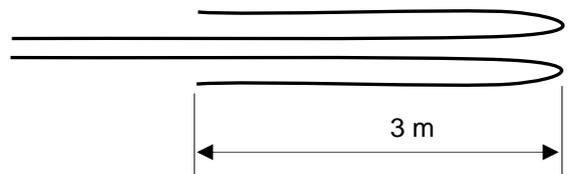
### 1.1.4 Doubler l'extrémité de le tuyau de calibration à l'aide d'un tuyau de soutien (colle)

Extrémité du tuyau de calibration avec tuyau de soutien collé pour protéger contre un étirement excessif.

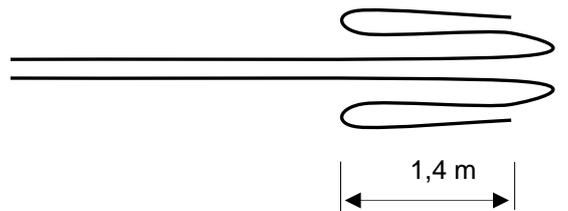
- ➔ Préparez le matériel :
  - Colle LOCTITE 401



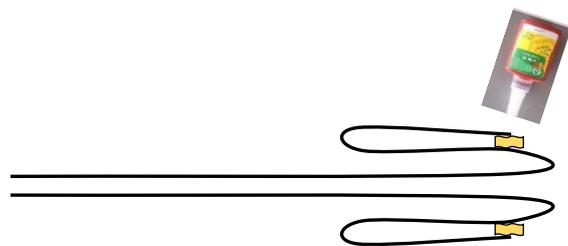
- ➔ Retournez l'extrémité du tuyau de calibration de 3 m et lissez-le.



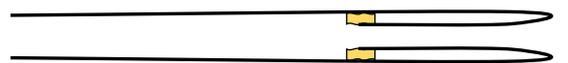
- ➔ Retournez la partie du tuyau qui a été retourné sur 1,4 mètre.



- ➔ Collez l'extrémité de la ouverte au tuyau de calibration à l'aide de la colle LOCTITE 401.



- ➔ Retournez de nouveau l'extrémité du tuyau rabattu et lissez-le.



**!** **ATTENTION !** La présence de plis dans le tuyau de calibration peut l'endommager.

- ➔ Retournez bien la partie du tuyau que vous avez retourné et lissez l'intérieur.

## Instructions TUBES

### 1.1.5 Extrémité de tuyau de calibration avec nœud Boller

Les nœuds Boller à l'extrémité du tuyau de calibration garantissent que celui-ci reste fermé, en particulier à des températures élevées et lorsque des lubrifiants sont utilisés pour l'inversion.



#### Faire les nœuds Boller

- ➔ Doublez l'extrémité du tuyau de calibration en collant un tuyau de soutien. Voir la section 1.1.3 ou 1.1.4.
- ➔ Repliez fermement l'extrémité du tuyau dans le sens de la longueur.
- ➔ Faites un nœud simple à la fin et serrez-le fermement.



- ➔ Faites le deuxième nœud à 20 cm du premier et serrez-le fermement.

➔ **REMARQUE :** De l'eau chaude peut vous aider.

- ⇒ Faites tremper les nœuds dans de l'eau chaude pour pouvoir les serrer plus fort.



#### Terminer l'extrémité

- ➔ Repliez le morceau de tuyau noué.
- ➔ Attachez la corde de retenue entre les nœuds à l'aide d'un nœud de cabestan, à proximité du premier nœud.